



## PROCESO DE SELECCIÓN DE ALUMNADO DE CURSOS DE SOLDADURA TIG

### PROCESO DE SELECCIÓN DE ALUMNADO DE CURSOS DE SOLDADURA TIG

#### Objetivos

Se convocan mediante la presente pruebas de selección de alumnos para cursos de soldadura TIG, con el objetivo de formar a activos de la comarca de Olivenza con conocimientos previos de soldadura en electrodo básico en un tipo de soldadura específica para de tuberías de alta presión, a fin de facilitar su incorporación al mercado laboral en el sector de las energías renovables.

#### Duración

Desde el 31 de mayo de 2010 al 9 de julio de 2010.

120 horas lectivas

#### Número de cursos

2 cursos de 20 alumnos cada uno, desarrollados uno por la mañana y otro por la tarde, atendiendo, en la medida de lo posible, la preferencia de los alumnos indicada en la solicitud.

#### Beca

No se contempla

#### Financiación

Están financiados con fondos del Programa de Desarrollo Rural Extremadura 2007-2013 Enfoque Leader.

#### Contenidos

Los cursos, de carácter eminentemente práctico, constarán cada uno de ellos de los siguientes módulos:

- Tecnología y normativa en soldadura y corte
- Soldadura de tuberías de alta presión con TIG y electrodos para homologaciones en 1G
- Soldadura de tuberías de alta presión con TIG y electrodos para homologaciones en 2G
- Soldadura de tuberías de alta presión con TIG y electrodos para homologaciones en 5G
- Soldadura de tuberías de alta presión con TIG y electrodos para homologaciones en 6G

#### Requisitos de los aspirantes

- Ser español o nacional de un Estado miembro de la Unión Europea, o persona incluida en el ámbito de aplicación de los Tratados internacionales celebrados por la Unión Europea y ratificados por España, en los que sea de aplicación la libre circulación de trabajadores. Podrán participar también el cónyuge de los españoles y de los nacionales de otros estados miembros de la Unión Europea, siempre que no estén separados de derecho, así co-



## PROCESO DE SELECCIÓN DE ALUMNADO DE CURSOS DE SOLDADURA TIG

mo extranjeros residentes legalmente en territorio español, siempre que cuenten con un permiso laboral vigente

- b) Tener la residencia en alguno de los siguientes municipios: Alconchel, Almendral, Barcarrota, Cheles, Higuera de Vargas, Nogales, Olivenza, Táliga, Torre de Miguel Sesmero, Valverde de Leganés y Villanueva del Fresno
- c) Mayor de 18 años o menor emancipado legalmente con más de 16 años y menor de 65 años.
- d) Demostrar conocimientos de soldadura de electrodo básico. Para ello se realizará por parte del equipo docente una prueba práctica previa que delimitará la aptitud del candidato. Si pasa la prueba práctica obtendrá la calificación de APTO y por consiguiente una puntuación (la puntuación es la establecida en el apartado de méritos letra "c"), y de NO APTO, que entonces se entenderá por desestimada la solicitud para poder realizar el curso de soldadura TIG.
- e) No haber realizado con anterioridad el curso de soldadura TIG promovido por ADERCO.

La convocatoria será expuesta en los tablones de anuncios de los ayuntamientos de los municipios relacionados con anterioridad, así como en el de ADERCO y en su página web [www.comarcadeolivenza.es](http://www.comarcadeolivenza.es) en el apartado de noticias.

La apertura de la convocatoria es desde el 26 de abril de 2010 hasta el 5 de mayo de 2010 ambos inclusive.

Las instancias, según anexo I de la presente convocatoria, en la que los interesados deben manifestar reunir todas y cada una de las condiciones exigidas, se presentarán en las oficinas de ADERCO sitas en Paseo de Hernán Cortés, s/n, en Olivenza antes de las 14:00 horas del día 5 de mayo de 2010.

La instancia deberá venir acompañada, además de fotocopia compulsada de DNI, de todos aquellos documentos o fotocopias compulsadas de los mismos justificando los méritos/requisitos alegados.

Expirado el plazo de presentación de instancias, el Gerente de ADERCO dictará resolución en el plazo máximo de una semana declarando aprobada la lista provisional de admitidos y excluidos, lista que se expondrá al público en los tablones de los municipios, así como en el de ADERCO y en su página web [www.comarcadeolivenza.es](http://www.comarcadeolivenza.es) en el apartado de noticias.

Se concederá un plazo de tres días hábiles a partir de la fecha de resolución para la presentación de reclamaciones que, de haberlas, deberán de ser resueltas por el Gerente de ADERCO en la resolución por la que se apruebe la lista definitiva y que se hará pública, en la forma anteriormente indicada, y en la que se indicará el lugar, fecha y hora de realización de las pruebas selectivas para cada uno de los alumnos admitidos.

### Selección de los aspirantes

#### Ejercicio práctico

Tiene como finalidad por un lado la verificación del cumplimiento del requisito de aptitud en conocimientos de soldadura de electrodo básico. Será realizado por el equipo docente.



## PROCESO DE SELECCIÓN DE ALUMNADO DE CURSOS DE SOLDADURA TIG

### Méritos

- Estar desempleado: 1 punto por cada mes natural, con un máximo de 20 puntos. Se demostrará mediante fotocopia compulsada de tarjeta de demanda de empleo o documento probatorio equivalente emitido por el SEXPE.
- No cobrar prestación por desempleo: 1 punto por cada mes natural, con un máximo de 20 puntos. Se demostrará mediante certificado emitido por organismo competente que indique la fecha desde que no se es beneficiario.
- Realización de prueba práctica, con un máximo de 40 puntos. Se valorará del siguiente modo:

APTO	
Puntuación	Valoración
5	0
6	10
7	18
8	26
9	32
10	40

NO APTO
<b>DESESTIMIENTO DE LA SOLICITUD PARA PODER REALIZAR EL CURSO DE SOLDADURA TIG.</b>

- Haber recibido con anterioridad cursos formativos en soldadura eléctrica: 0,20 puntos por cada hora lectiva, con un máximo de 20 puntos. Se demostrará mediante certificado emitido por la entidad docente. No se computarán cursos de menos de 5 horas ni documentos que no indiquen su duración en horas.
- Ser menor de 30 años, mujer o discapacitado con un grado de minusvalía superior al 33%: 5 puntos

### PUNTUACIÓN

Determinada la puntuación de los aspirantes el Gerente publicará la relación de aquéllos seleccionados por orden de puntuación en los tablones de anuncios de los municipios de la comarca, así como en el de ADERCO y en su página web [www.comarcadeolivenza.es](http://www.comarcadeolivenza.es).

EL GERENTE DE ADERCO



Fdo. Joaquín Perera Barrero



## PROCESO DE SELECCIÓN DE ALUMNADO DE CURSOS DE SOLDADURA TIG



## PROCESO DE SELECCIÓN DE ALUMNADO DE CURSOS DE SOLDADURA TIG

### ANEXO I. MODELO DE SOLICITUD

D. / D<sup>a</sup> \_\_\_\_\_, vecino de \_\_\_\_\_, provincia de \_\_\_\_\_, con domicilio en C/ \_\_\_\_\_, n<sup>o</sup> \_\_\_\_\_, con email: \_\_\_\_\_ a efectos de notificaciones, teléfono de contacto \_\_\_\_\_ (fijo) / \_\_\_\_\_ (móvil), ante el Sr. Gerente de ADERCO, comparece y como mejor proceda

### EXPONE

Que enterado de la apertura del proceso de selección de alumnos para curso de soldadura TIG, desea ser admitido como alumno, reuniendo todos y cada uno de los requisitos exigidos.

Además de la fotocopia compulsada del DNI, y para su valoración presento los siguientes documentos, que se especifican al dorso de esta solicitud:

En base a cuanto antecede

### SOLICITO

Ser admitido como alumno.

Preferencia de horario:

Mañana

Tarde

\_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 2010.

SR. GERENTE DE ADERCO



## PROCESO DE SELECCIÓN DE ALUMNADO DE CURSOS DE SOLDADURA TIG

### DORSO:

- Fotocopia compulsada de DNI
- Fotocopia compulsada de certificado expedido por el SEXPE, en el que se haga constar la antigüedad acumulada en el desempleo o de la tarjeta de demanda de empleo en vigor.
- Certificado de empadronamiento
- Certificado acreditativo de no estar disfrutando prestación por desempleo, indicando fecha desde la que dejó de percibir dicha prestación, emitido por el Servicio Público de Empleo Estatal (SEPE)
- Certificado de grado de minusvalía

### OTROS:

- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
-